



**akrylmetal**  
BY SYNPO

# LAK AQ CC 080

vodou ředitelný lak dvousložkový polyuretanový

<b>Použití</b>	k provádění vrchní lesklé transparentní vrstvy				
<b>VOC g/l</b> (obsah org. rozpouštědel v AS)	< 150 (kategorie - A/k)				
<b>Tužení</b>	2,5 : 1 obj. dílu tužidlo AQ BU 16				
<b>Ředění</b>	0 – 5 % obj. AQ PC 098 nebo demineralizovaná voda				
<b>Konzistence pro stříkání</b>	25 - 32 s/4 mm při 23 °C				
<b>Počet nástřiků</b>	1 - 2 v intervalech 10 - 15 minut				
<b>Způsob nanášení</b>	Rotující turbínou, pneumatickým stříkáním systémem HVLP, příp. s podporou elektrostatiky				
<b>Doporučená tloušťka</b>	30 - 50 µm				
<b>Vydatnost aplikační směsi</b>	5 - 8 m <sup>2</sup> /kg				
<b>Vytvrzovací režim</b>	10 minut při 25 °C + 40 minut při 80 °C, maximální povolená teplota vytvrzování 120 °C/30 min				
<b>Doba zpracovatelnosti aplikační směsi</b>	3 hodiny při 20 °C, 2 hodiny při 25 °C				
<b>hustota produktu g/cm<sup>3</sup></b>	<b>obsah organických rozpouštědel kg/kg</b>	<b>Obsah celkového organického uhlíku kg/kg</b>	<b>obsah netěkavých látek-sušiny % obj.</b>	<b>obj. sušina aplikační směsi % obj.</b>	<b>obsah těžkých kovů</b>
1,0	0,09		-	-	neobsahuje
<b>Upozornění</b>	Při práci s výrobkem je třeba dodržovat všechna bezpečnostní opatření, uvedená v bezpečnostním listě a na etiketě. Výrobek skladujte při teplotě od 10 °C do 25 °C. <b>NESMÍ ZMRZNOUT !</b>				

SYNPO, akciová společnost  
S. K. Neumanna 1316, 532 07 Pardubice  
Tel: 466 067 250 Fax: 466 304 644  
e-mail: synpo@synpo.cz

*Platnost od července 2009*